

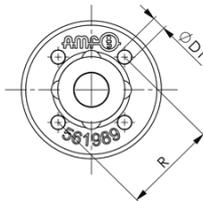
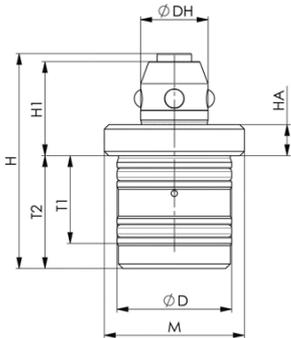
No.6215P-01

빌트-인(Built in) 클램핑 모듈, 원형, screw-in 버전

공압식 클램핑 해제
 사용 압력(Opening) : 최저 5bar - 최대 14bar
 경화 처리(hardened)된 커버와 피스톤
 반복정밀도 < 0.1 mm



NEW!



Order no.	Size	Pull-in/locking force up to [N]	Holding force* [N]	Weight [g]
561989	K01	100	1000	40

적 용:

수동식 제로포인트 시스템은 절삭/비절삭 공정에서 셋업(Set-up) 시간의 단축을 위해 사용됩니다.

참 고:

인스톨형 클램핑 모듈은 높은 Pull-in force와 Holding force를 가지고 있습니다.
 이 제품은 공압을 ①에 공급하면 클램핑이 해제되고, 공압을 빼면 스프링의 힘에 의해서 스테디 클램핑 됩니다.
 공압 라인은 언제든지 분리가 가능합니다. (즉, 모듈은 공압 공급없이 클램핑합니다.)
 클램핑 모듈의 공압 연결부는 1개 입니다.

① : 공압 Opening

K01 클램핑 모듈 설치용 툴(Order no. 559439)이 있습니다.(별도 구매품)

*설치 메뉴얼을 준수하십시오.

요청사항:

설치 도면

Dimensions:

Order no.	Size	dia. D	dia. D1	ØDH	H	H1	HA	M
561989	K01	18	2.2	10.6	34.3	15	4.95	M22x 1

No.6214M-01

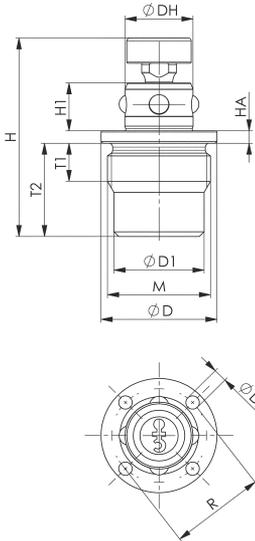
수동식 클램핑 모듈

기계식 클램핑 해제
경화 처리(hardened)된 커버와 피스톤
반복정밀도 < 0.1mm



INOX
STAINLESS STEEL

NEW!



Order no.	Size	Pull-in/locking force up to [N]	Holding force* [N]	Weight [g]
559090	K01	100	1000	26

적 용:

수동식 제로포인트 시스템은 절삭/비절삭 공정에서 셋업(Set-up) 시간의 단축을 위해 사용됩니다.

참 고:

수동식 제로포인트 시스템은 구동 노브를 누름으로써 클램핑 해제가 됩니다. 스프링력에 의해 기계적으로 잠깁니다. 별도의 툴이 필요하지 않습니다.

K01 클램핑 모듈 설치용 툴(Order no. 559439)이 있습니다.(별도 구매품)

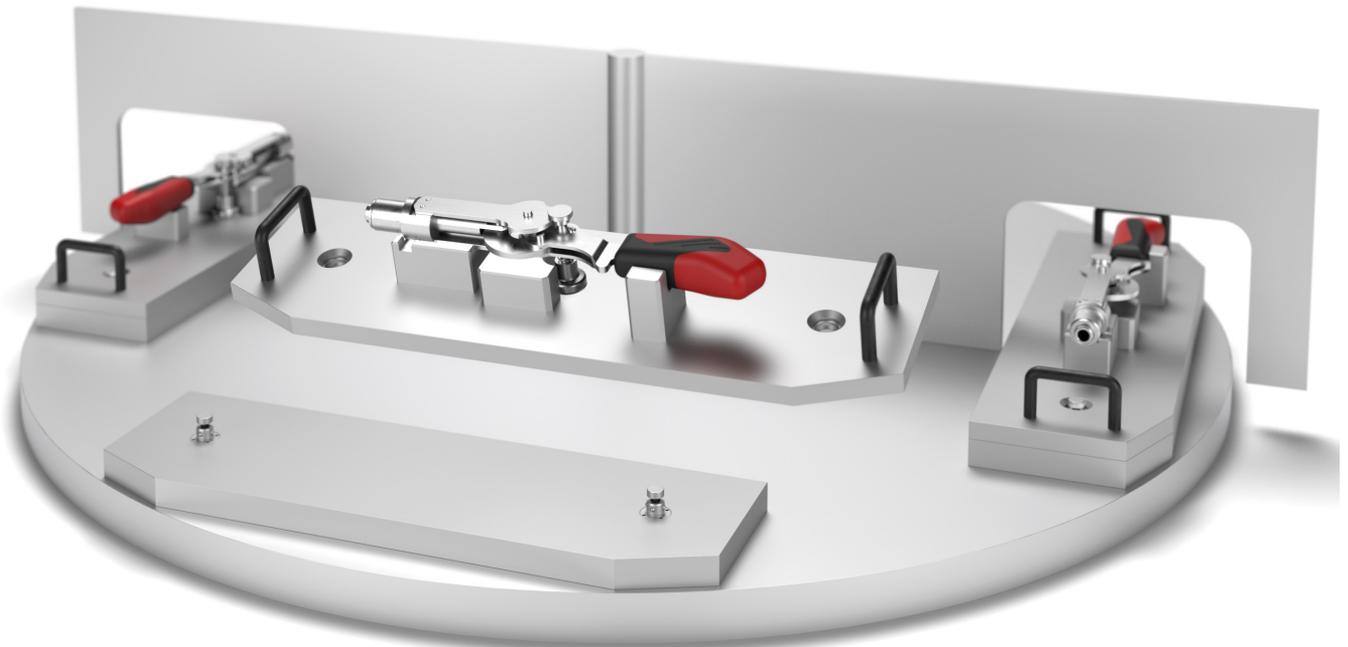
*설치 메뉴얼을 준수하십시오.

요청사항:

설치 도면

Dimensions:

Order no.	Size	dia. D	dia. D1	dia. D2	ØDH	H	H1	HA	M	R	T1	T2
559090	K01	18	14	2.1	10.6	28.2 - 31.3	7.55	1.95	M16 x 1	14.75	6	14.7

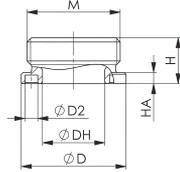
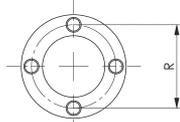


No.6214ZN-01-01

제로 포인트 클램핑 슬리브
경화처리 처리(hardened)



NEW!



Order no.	dia. D	dia. D2	ØDH	H	HA	M	R	Weight [g]
559092	18	2.1	10.7	7	1.95	M16 x 1	14.75	6

적 용:

클램핑 모듈(K01)에 적합한 제로포인트 슬리브입니다.
바깥면에 나사산이 있고, 대상물(workpiece) 또는 Jig(fixture)로 직접체결이 가능합니다.

참 고:

간편한 설치를 위한 AMF Tool(Order no. 559439)이 있습니다.

요청사항:

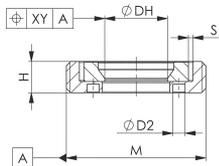
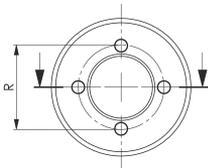
설치 도면

No.6214ZN-01-02

카운터 밸런스 클램핑 슬리브
경화처리 처리(hardened)



NEW!



Order no.	XY counterbalance [mm]	dia. D2	ØDH	H	M	R	S	Weight [g]
559093	1.0	2.1	10.8	5.45	M24 x 1	14.75	0.75	13

적 용:

카운터 밸런스 슬리브는 슬리브간 거리 공차로 인해 보정이 필요할 때 방사방향으로(radial) 보정하기 위해서 베어링에 의해 지지됩니다.
클램핑 모듈(K01)에 적합한 제로포인트 슬리브입니다.
바깥면에 나사산이 있고, 대상물(workpiece) 또는 Jig(fixture)로 직접체결이 가능합니다.

참 고:

카운터밸런스 슬리브는 전단하중을 흡수가 불가능하며, 오직 수직방향의 힘만 고려됩니다.
간편한 설치를 위한 AMF Tool(Order no. 559439)이 있습니다.

요청사항:

설치 도면

No.6214ZM-01

K01 설치용 툴
뜨임처리(Tempered) 된 강

NEW!



Order no.	SW	Weight [g]
559439	12	22

적 용:

클램핑 모듈(K01), 클램핑 슬리브(No.6214ZN-01-01 & No.6214ZN-01-02)의 설치용 툴