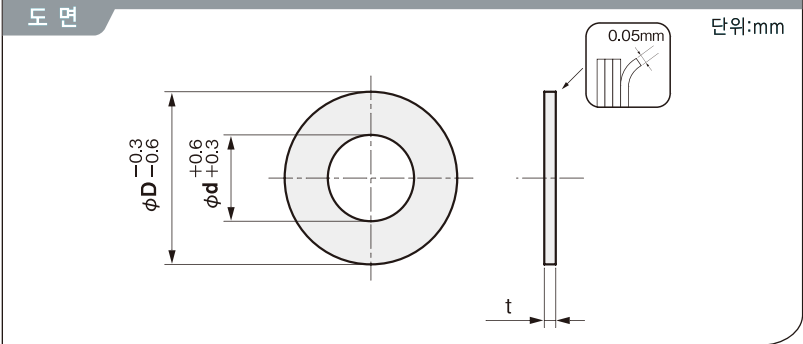


* 미국항공우주표준 AMS-DTL-22499
* 독일항공우주규격 LN29557 적합품



재료 스펙표 (재질, 두께, 두께공차)

재질	두께(mm)	
	t 0.5	t 1.0
스테인리스(SUS304)	±0.05	±0.1
황동(C2600P)	±0.05	±0.1

주문예

• 재질: 황동 • 내경: $\phi 16$ • 외경: $\phi 22$ • 두께: 0.5mm

R B 5016022050

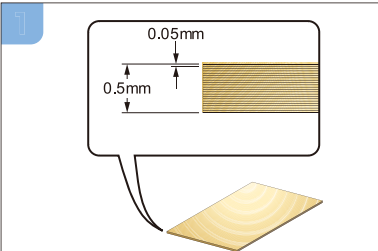
■ 한 장씩 박리해서 사용하며 정밀도 높은 조정이 가능합니다.

내경 d	외경 D	두께 t	5매입		
			품번	주문가능품목	
			□ : 재질기호 스테인리스 S 황동 B	스테인리스 R S	황동 R B
16	22	0.5	R□5016022050	○	○
		1.0	R□5016022100	○	○
18	24	0.5	R□5018024050	○	○
		1.0	R□5018024100	○	○
20	26	0.5	R□5020026050	○	○
		1.0	R□5020026100	○	○
21	28	0.5	R□5021028050	○	○
		1.0	R□5021028100	○	○
23	30	0.5	R□5023030050	○	○
		1.0	R□5023030100	○	○
25	32	0.5	R□5025032050	○	○
		1.0	R□5025032100	○	○
28	35	0.5	R□5028035050	○	○
		1.0	R□5028035100	○	○
29	37	0.5	R□5029037050	○	○
		1.0	R□5029037100	○	○

내경 d	외경 D	두께 t	5매입		
			품번	주문가능품목	
			□ : 재질기호 스테인리스 S 황동 B	스테인리스 R S	황동 R B
32	40	0.5	R□5032040050	○	○
		1.0	R□5032040100	○	○
35	42	0.5	R□5035042050	○	○
		1.0	R□5035042100	○	○
40	47	0.5	R□5040047050	○	○
		1.0	R□5040047100	○	○
42	52	0.5	R□5042052050	○	○
		1.0	R□5042052100	○	○
47	55	0.5	R□5047055050	○	○
		1.0	R□5047055100	○	○
52	62	0.5	R□5052062050	○	○
		1.0	R□5052062100	○	○
58	68	0.5	R□5058068050	○	○
		1.0	R□5058068100	○	○

라미네이트 사용법

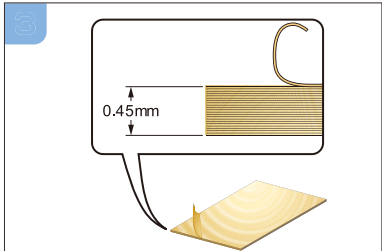
1. 0.05mm의 판을 접착제로 붙인 라미네이트 심.



2. 커터 등으로 가볍게 문질러 하나씩 벗겨냅니다.



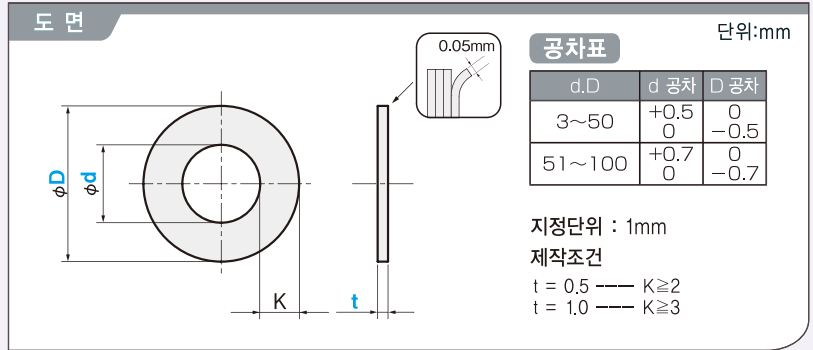
3. 2를 반복해서 0.4→0.35→0.3 -- 0.05mm단위로 두께를 조정합니다.





• 원하는 사이즈에 대응, 1매부터 제작 가능.

* 미국항공우주표준 AMS-DTL-22499
* 독일항공우주규격 LN29557 적합품



재료 스펙표 (재질, 두께, 두께공차)

재질	두께(mm)	t 0.5	t 1.0
스테인리스(SUS304)			
황동(C2600P)	±0.05	±0.1	
알루미늄(A1050P)			

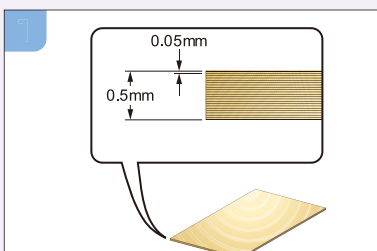
■ 한 장씩 박리해서 사용하며 정밀도 높은 조정이 가능합니다.

품 번 (예) FRLS-5-10-0.5

FRL	재질	-	내경 d	-	외경 D	-	두께 t
내경 d	외경 D	두께 t	주문가능품목				
			스테인리스 FRL S	황동 FRL B	알루미늄 FRL A		
3~	7~25	0.5	○	○	○		
		1.0	○	○	○		
	26~50	0.5	○	○	○		
		1.0	○	○	○		
	51~75	0.5	○	○	○		
		1.0	○	○	○		
	76~100	0.5	○	○	○		
		1.0	○	○	○		

라미네이트 사용법

1. 0.05mm의 판을 접착제로 붙인 라미네이트 심.



2. 커터 등으로 가볍게 문질러 하나씩 벗겨냅니다.



3. 2를 반복해서 0.4→0.35→0.3 -- 0.05mm단위로 두께를 조정합니다.

