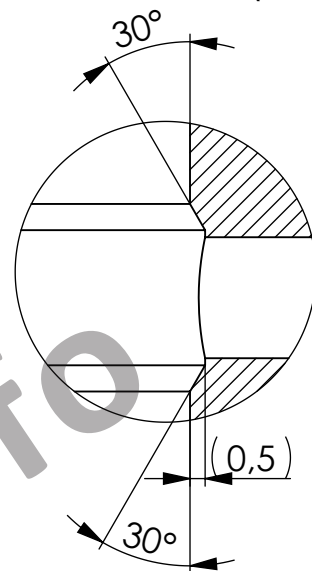




Stanzerei	Konstruktion	Teile-Lager	Werkzeugbau		
ST	TB	TL	WB	*	*

Montage	NC-Prog.	OSMA	Schrauben- fertigung
MO	NC	OS	SF

Arbeitsvorbereitung AV	Leitung Techn.	Fräseerei FR	Härterei HA	Kontrolle KO	Lackiererei LA
---------------------------	-------------------	-----------------	----------------	-----------------	-------------------



Abstandstoleranz bei mehreren Einbaubohrungen:  $\pm 0,01\text{mm}$   
Distance tolerance for several mounting holes:  $\pm 0,01\text{mm}$

Zust	Datum	Name	Zul. Abw.	<b>CAD</b> 	Maßstab:	2:1	Gewicht:	171.34	
			DIN ISO 2768		Werkstoff:	0	Halbzeug:		
Änderung:				Datum	Name	Benennung:			Blatt
			Bearb	21.08.2019	Scr				
			Gepr			6215RP-250 / 6215P-01	v. 1 Bl.		
			Norm						
 <b>ANDREAS MAIER</b> <b>GMBH&amp;CO. KG</b> D-70734 FELLBACH			ZeichnungNr		M-2948-01				
			Teile-Nr.						
			Ident-Nr.						
			Ers.für			Ers.durch			