

Stanzerei	ST	Konstruktion	TB	Teile-Lager	TL	Werkzeugbau	WB	*	*
-----------	----	--------------	----	-------------	----	-------------	----	---	---

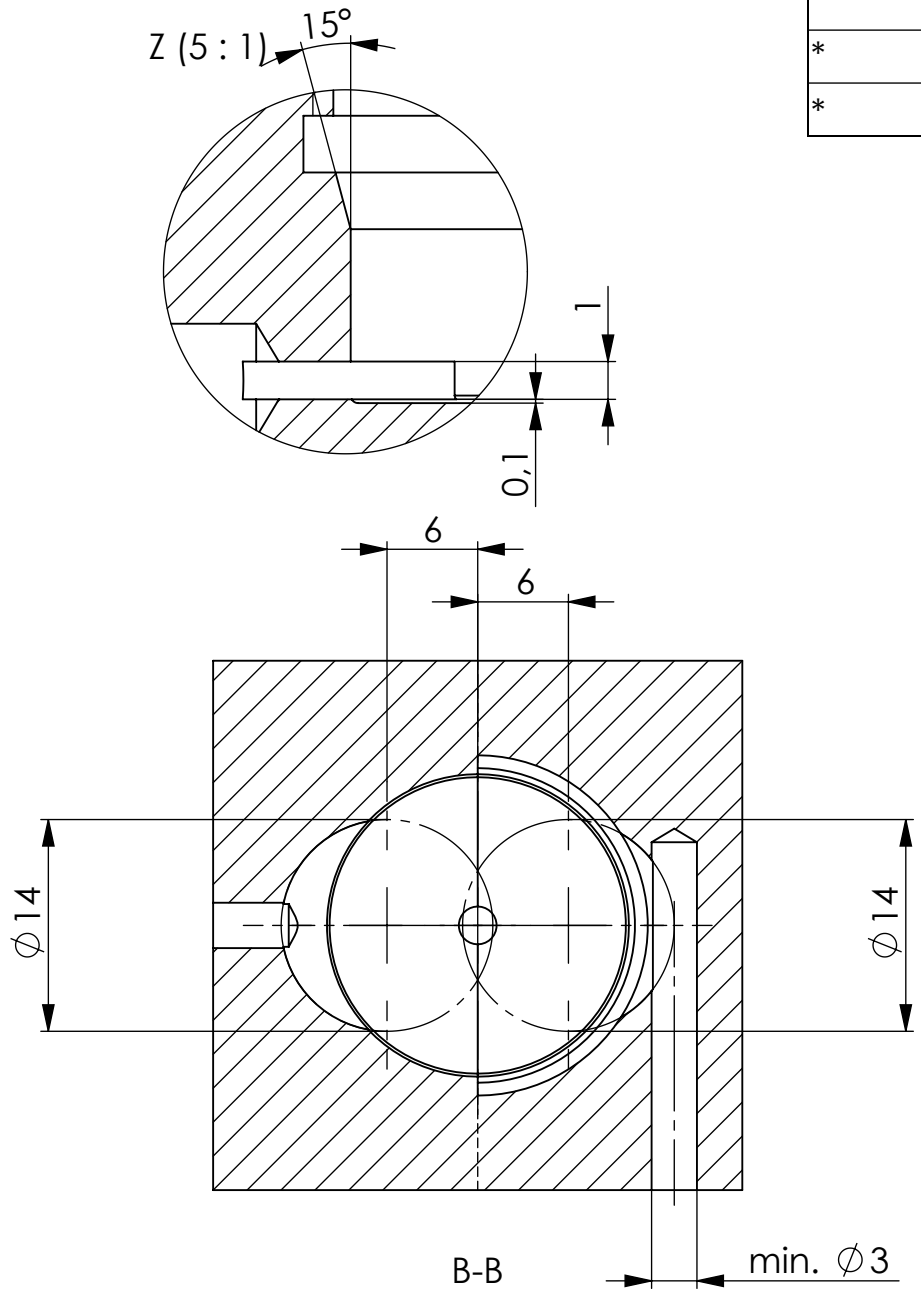
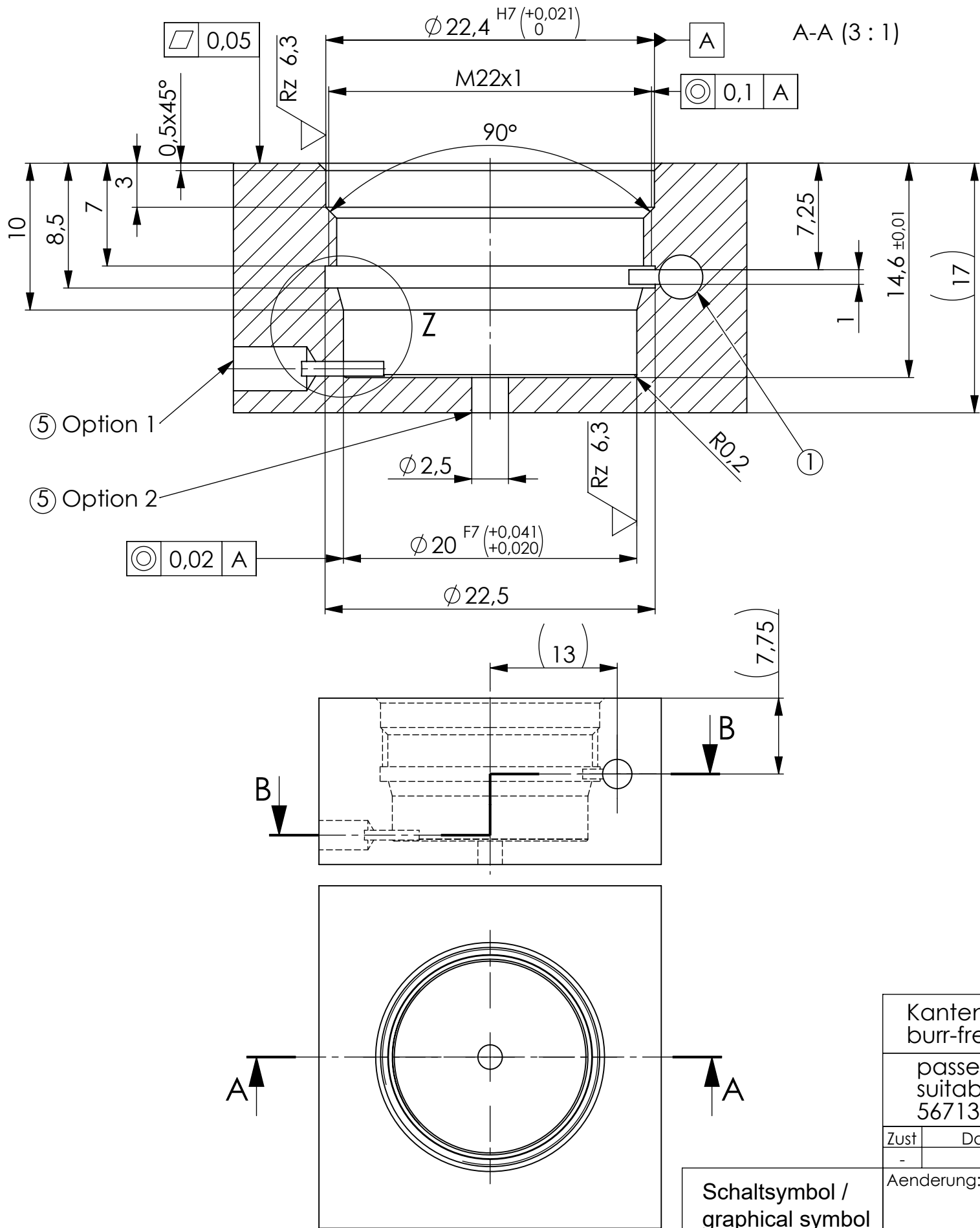
Schrauben-	SF	OSMA	OS	NC-Prag.	NC	Montage	MO		
------------	----	------	----	----------	----	---------	----	--	--

Fräseriei	FR	Härtere	HA	Kontrolle	KO	Lockiererei	LA		
-----------	----	---------	----	-----------	----	-------------	----	--	--

Arbeits-	AV	Techn.	T						
----------	----	--------	---	--	--	--	--	--	--

Bezeichnung der Anschlüsse / designation of connections:

- ① = Pneum. Druck zum Öffnen / pneum. pressure for release
⑤ = Entlüftung / bleeding



Kanten gratfrei gebrochen
burr-free edges

passend für Best. Nr. /
suitable for order no.
567134

Hinweis Toleranz Abstandsmaß bei 2x Modulen:
Spannmodul: +/- 0,01mm
Spann-Bolzen: +/- 0,01mm

advice tolerance distance between 2x modules
Installation clamping modules: +/- 0,01mm
Clamping nipples: +/- 0,01mm

Zust.	Datum	Name	Zul. Abw.	CAD	Maßstab:	2:1	Gewicht:	121.34
-	-	-	DIN ISO 2768		Werkstoff:	0	Halbzeug:	
Aenderung:			Datum	Name	Benennung:		Blatt	
			09.05.2022	De	Einbauskizze		1	
			07.09.2022	Ke	6215RP-251		v. 1 Bl.	
			Norm		ZeichnungNr		M-2959	
					Teile-Nr.		0	
					Ident-Nr.		Ers.für	
					Ers.durch			

Für diese Zeichnung gelten die Bestimmungen über den Schutz für Urheberrecht.

M-2959.SLDRW von Ke am 07.09.2022 15:12