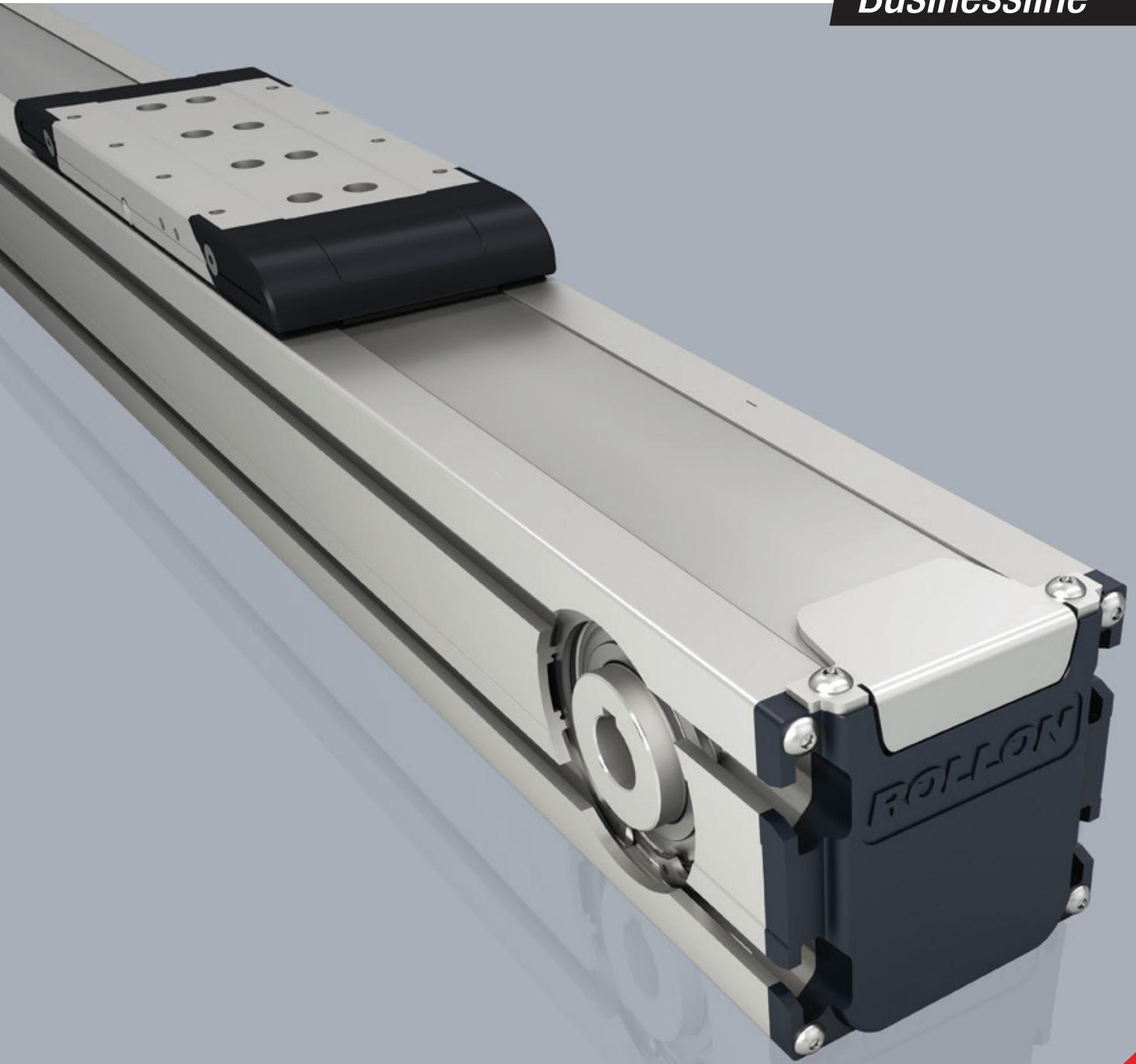


ROLLON[®]
BY TIMKEN

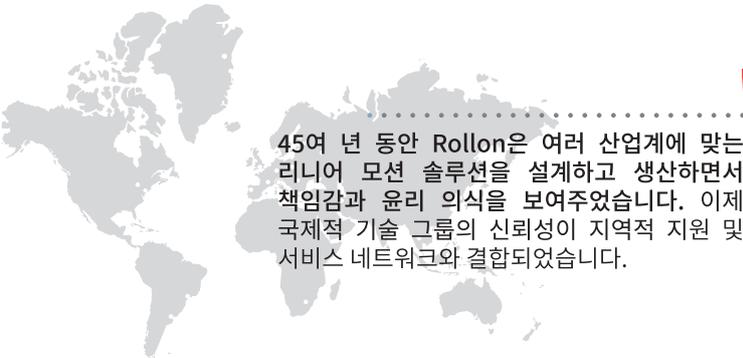
Businessline



신제품

귀사를 지원하기 위해 Rollon이 설계와 생산을 맡겠습니다

다양한 수준의 맞춤화가 가능한 산업 공정



45여 년 동안 Rollon은 여러 산업계에 맞는 리니어 모션 솔루션을 설계하고 생산하면서 책임감과 윤리 의식을 보여주었습니다. 이제 국제적 기술 그룹의 신뢰성이 지역적 지원 및 서비스 네트워크와 결합되었습니다.

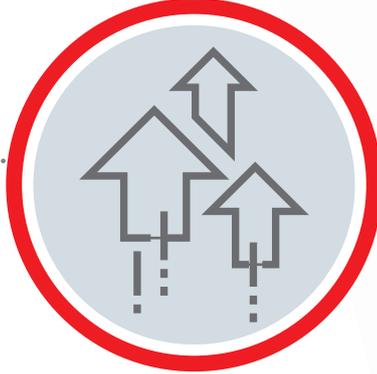


가치



Rollon의 목표는 고객사들이 기술 솔루션, 설계의 간소화, 생산성, 신뢰성, 기간, 낮은 유지보수 요건을 통해 시장에서 경쟁력을 갖추도록 하는 것입니다.

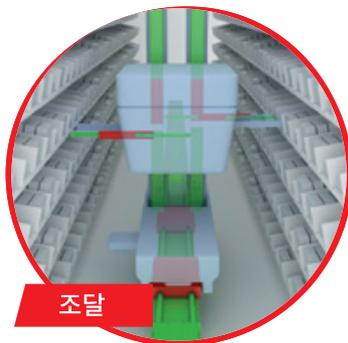
성능



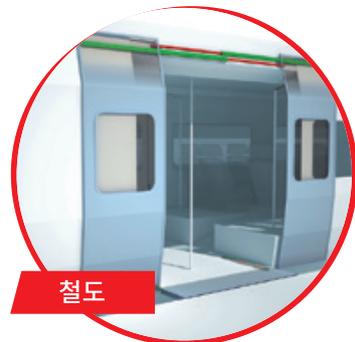
로보틱스



산업 기계류



조달



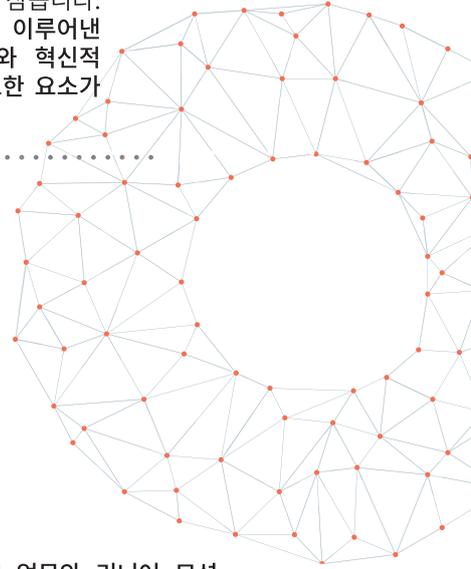
철도



협업



수준 높은 기술 컨설팅과 교차적 역량을 통해 고객의 니즈를 파악하고 이를 끊임없는 개선의 지침으로 삼습니다. 여러 산업에서 Rollon이 이루어낸 고도의 전문화는 프로젝트와 혁신적 어플리케이션 개발에서 중요한 요소가 되었습니다.



Rollon은 설계 업무와 리니어 모션 솔루션 개발을 하면서 고객을 대신하여 모든 관점을 고려합니다. 그래서 고객은 본연의 비즈니스에만 집중할 수 있게 됩니다.

Rollon은 개별 부품에서부터 특별히 설계된 통합 기계 시스템에 이르기까지 모든 것을 제공합니다. 어플리케이션의 품질은 Rollon의 기술과 역량을 보여주는 예입니다.

솔루션 어플리케이션



인테리어 및 구조



의료



특수 차량



항공 설계

모든 어플리케이션 요건을 충족하는 다양한 리니어 솔루션

직선 레일 및 텔레스코픽 레일

Linear Line



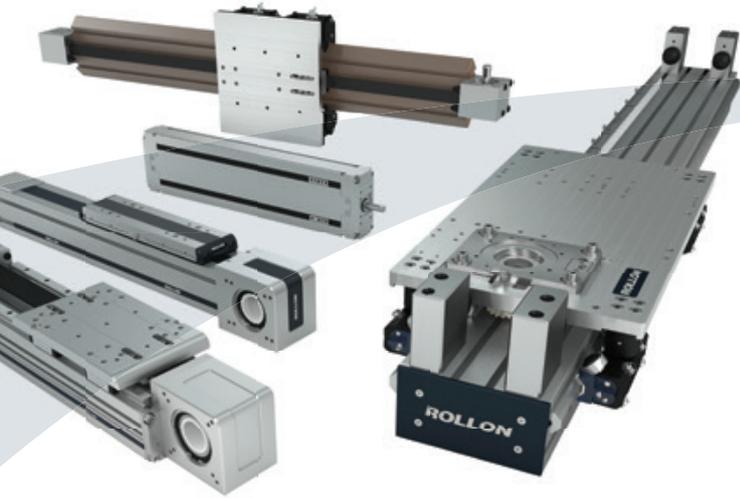
볼 베어링과 롤러 베어링이 포함된 직선 레일 및 곡선 레일은 구동면이 경화 처리되어 높은 허용 하중을 가지고, 자동 맞춤이 되며 오염물이 있는 환경에서 사용할 수 있습니다.

Telescopic Line



볼 베어링 및 롤러 베어링이 있는 텔레스코픽 레일은 구동면이 경화처리되어 높은 허용 하중을 가지며 힘이 적고 충격과 진동 저항성이 높습니다. 가이드 길이의 200%까지 신장이 될 수 있습니다.

리니어 액추에이터와 자동화 시스템



Actuator Line

리니어 액추에이터는 다양한 레일 구성과 트랜스미션을 이용할 수 있고 벨트, 나사 또는 랙/피니언 구동장치를 선택하여 정확도와 속도를 원하는 대로 조절할 수 있습니다. 베어링 또는 볼 순환 시스템이 있는 레일은 여러 하중 용량과 중요한 작업 환경에서 사용될 수 있습니다.



Actuator System Line

산업 자동화용 통합 액추에이터는 여러 산업 분야의 어플리케이션에서 사용되는데 산업 자동화 기계류, 정밀 조립 라인, 포장 라인, 고속 제품 라인 등이 그러한 예입니다. 액추에이터 제품군은 까다로운 고객들의 요구를 충족하기 위해 진화하고 있습니다.

> Businessline



기술적 특징 개요

1 HVE 시리즈

HVE 시리즈 소개	BSL-2
구성품	BSL-3
리니어 모션 시스템, 구동부 헤드	BSL-4
HVE 65	BSL-5
HVE 80	BSL-6
HVE 110	BSL-7
윤활 BSL-8	
외부 축	BSL-9
중공 축	BSL-10
액추에이터 평행 설치, 액세서리	BSL-11
주문 양식	BSL-14

Businessline

가격 대비 최고의 품질과 성능 저하가 없는 제품으로 6가지 주요 이점을 제공합니다.



1

오염 환경에서 제공하는 최적의 신뢰성

전용 스테인리스 스틸 씰링 스트립은 먼지, 이물질 및 기타 오염물로부터 제품을 완벽히 보호합니다.



2

비용 효율성

고도로 엔지니어링된 설계와 정확한 구성 요소 및 재료 선택으로 동급 최고의 성능과 신뢰성 비율을 제공합니다.



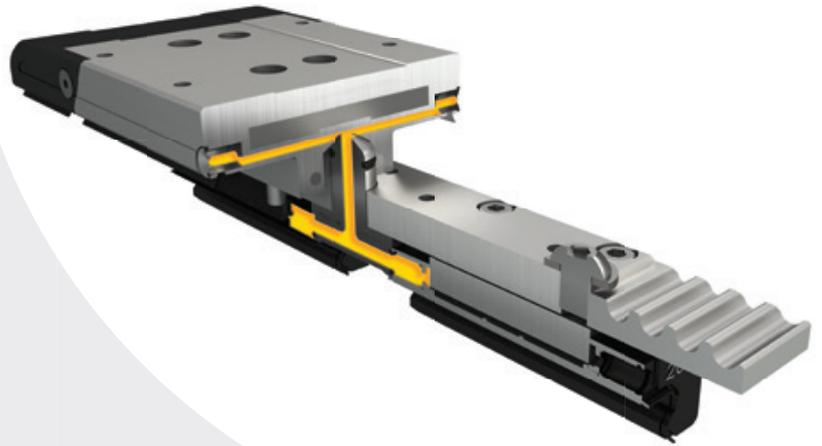
3

고하중 용량

재순환 볼 가이드와 정교한 형상으로 압출된 알루미늄 프로파일의 적절한 조합은 높은 강성과 적재 용량을 제공합니다.

손쉬운 운할

그리싱 니플에 쉽게 접근하여 시스템을 운할할 수 있습니다.



4

생산성 향상

고품질 설계는 최대 3m/s의 속도와 최대 30m/s²의 가속도의 고하중 사이클에서 높은 역동성을 보장합니다.



5

신뢰할 수 있는 반복 정확도

최대 ± 0.05mm



6

컴팩트형 솔루션

최적화된 구동부 헤드는 액추에이터 바디와 완벽하게 맞도록 설계되어 컴팩트하고 간소화된 솔루션을 제공합니다.

HVE 시리즈



> HVE 시리즈 소개



그림 1

HVE

HVE 시리즈 액추에이터는 가격 대비 최고의 품질과 성능 저하 없는 솔루션으로, 다양한 산업 응용 분야에 이상적인 선택입니다.

압출 및 아노다이징 처리된 알루미늄으로 제작된 견고한 프로파일의 자립형 구조로, 65 - 80 - 110mm 세 가지 사이즈로 제공됩니다. 구동력은 철심이 삽입된 폴리우레탄 벨트를 통해 전달되며, 이송용 캐리지는 하나 이상의 블록으로 된 재순환 볼 가이드 시스템에 의해 지지 및 구동됩니다.

HVE 액추에이터에는 먼지, 오염물 및 이물질로부터 완벽하게 보호하는 스테인리스 스틸 씰링 스트립이 장착되어 있습니다.

그리스 니플에 쉽게 접근하여 시스템을 윤활할 수 있어 액추에이터의 수명을 보장하고 조기 마모를 방지하며 유지보수 비용을 절감할 수 있습니다.

> 구성품

압출 프로파일

HVE 시리즈 액추에이터에 사용되는 압출 아노다이징 알루미늄 합금 프로파일은 높은 기계적 강도를 유지하면서 경량화를 실현하도록 설계 및 제작되었습니다. 치수 공차는 EN 755-9 표준을 따릅니다.

구동 벨트

Rollon HVE 시리즈는 철심이 삽입된 폴리우레탄 HTD 타입 구동 벨트를 사용합니다. 이 벨트는 높은 구동전달 특성, 컴팩트한 사이즈, 저소음을 내기 때문에 이상적입니다. 벨트의 최대 너비와 프로파일 체적의 최적화된 비율을 통해 다음의 성능 특성이 가능합니다.

- 고속
- 저소음
- 저마모

캐리지

HVE 시리즈 액추에이터의 캐리지는 전체가 아노다이징 알루미늄으로 이루어져 있습니다. 각 캐리지에는 고객 어플리케이션에 장착할 수 있는 나사 구멍이 있습니다. Rollon은 다양한 어플리케이션을 수용할 수 있도록 하나 이상의 블록(SP1-SP2-SP3)을 갖춘 재순환 볼 가이드 시스템이 있는 여러 캐리지를 제공합니다. 캐리지의 고유한 디자인 덕분에 씰링 스트립이 캐리지를 통과할 수 있습니다.

씰링 스트립

HVE 시리즈 액추에이터에는 먼지, 오염물 및 이물질로부터 내부 구성품을 보호하는 스테인리스 스틸 씰링 스트립이 장착되어 있습니다. 씰링 스트립은 이동 구간 전체에 씌워져 있고, 캐리지 내부의 저마찰 폴리머 플레인 베어링에 의해 연결되어 있습니다. 이를 통해 스트립이 캐리지를 통과할 때 마찰력을 최소화함과 동시에 최대한의 보호 기능을 제공합니다.

> 리니어 모션 시스템

리니어 모션 시스템은 다양한 어플리케이션의 적재 용량, 속도 및 최대 가속도 조건에 적합하도록 설계되었습니다.

HVE(볼 베어링 가이드 적용)

- 고하중 용량의 볼 베어링 가이드는 바디 내부의 시트에 장착됩니다.
- 액추에이터의 캐리지는 예압이 가해진 2개의 볼 베어링 블록에 고정됩니다.
- 두 개의 볼 베어링 블록을 적용하여 캐리지가 주로 작용하는 4방향의 힘을 견딜 수 있습니다.

위에 설명된 리니어 모션 시스템은 아래의 특성을 가집니다.

- 고속 및 고가속 구동
- 고하중 용량
- 높은 허용 굽힘 모멘트
- 적은 마찰
- 긴 수명
- 유지보수 필요 없음(어플리케이션에 따라 상이함)
- 저소음

> 구동부 헤드

최적화된 구동부 헤드는 액추에이터 바디에 완벽하게 맞도록 설계되어 컴팩트하고 간소화된 솔루션을 제공합니다.

표준 조립 키트를 사용하여 액추에이터의 오른쪽이나 왼쪽 중 원하는 쪽에 기어박스를 설치할 수 있습니다.

조립 키트 구성품: 어댑터 플레이트 및 고정 하드웨어가 포함되어 있으며 액추에이터와 함께 주문할 수 있습니다. 보다 자세한 정보는 BSL-10페이지를 참조하십시오.

두 액추에이터를 병렬로 연결하기 위해 축을 장착할 때도 같은 논리가 적용됩니다.

HVE 섹션

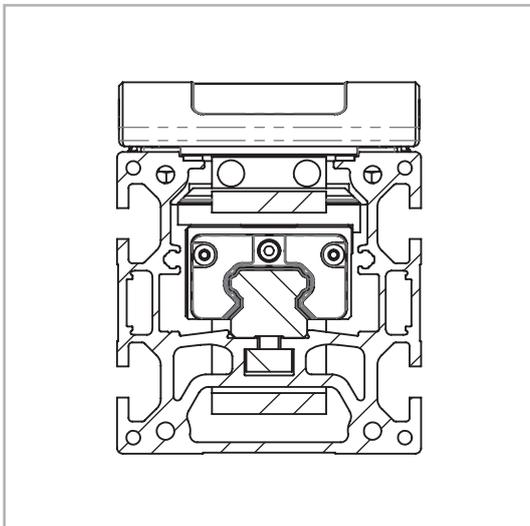
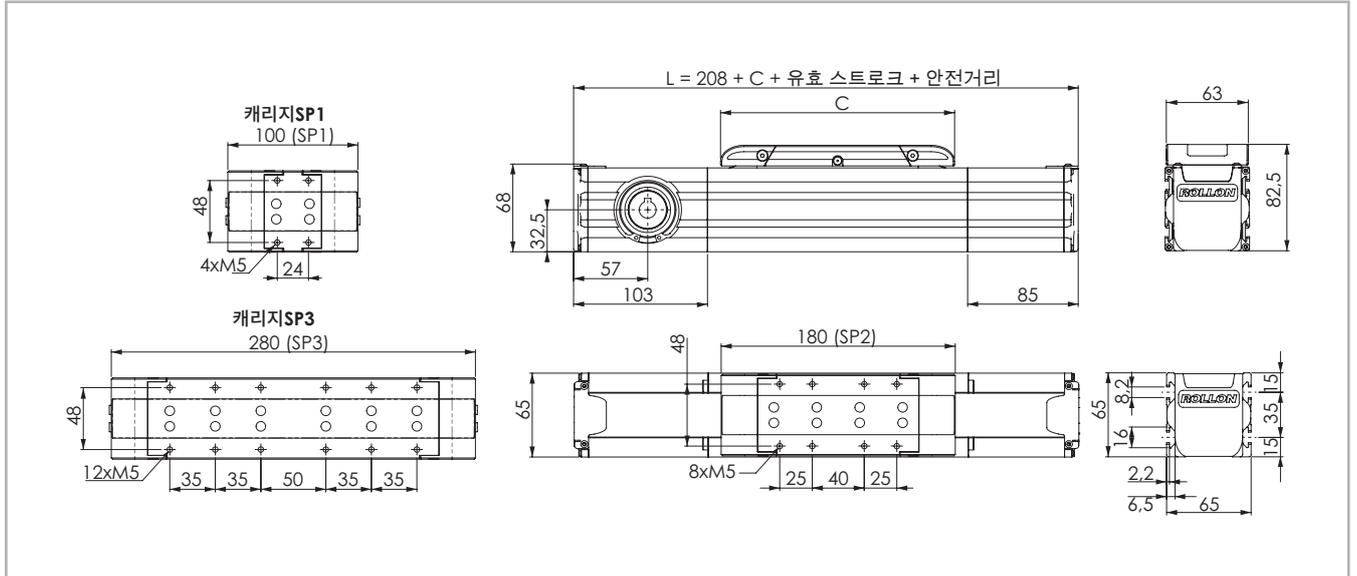


그림 2

> HVE 65 SP1-SP2-SP3

HVE 65 치수



액추에이터의 안전 거리(safety stroke)는 고객의 요청에 따라 선택 적용 가능합니다.

그림 3

기술 정보

	타입		
	HVE 65 SP1	HVE 65 SP2	HVE 65 SP3
최대 유효 스트로크 길이 [mm]	6280	6200	6100
최대 위치 반복정도 [mm]*1	± 0.05	± 0.05	± 0.05
최대 속도 [m/s]	3.0	3.0	3.0
최대 가속도 [m/s ²]	30	30	30
벨트 타입	25 HTD 5M	25 HTD 5M	25 HTD 5M
폴리 타입	Z 30	Z 30	Z 30
폴리 피치의 직경 [mm]	47.75	47.75	47.75
폴리 1회전당 캐리지 이동거리 [mm]	150	150	150
캐리지 무게 [kg]	0.4	0.8	1.0
스트로크가 0일 때 제품의 무게 [kg]	2.6	3.4	4.3
100mm 유효 스트로크당 무게 [kg]	0.6	0.6	0.6
초기 구동 토크 [Nm]	1.0	1.4	2.1
폴리의 관성 모멘트 [g·mm ²]	134.000	134.000	134.000
레일 사이즈 [mm]	15	15	15

*1) 위치 반복정도는 동력 전달 타입에 따라 달라집니다.

표 1

적재 용량

타입	F _x [N]		F _y [N]		F _z [N]	M _x [Nm]	M _y [Nm]	M _z [Nm]
	정적	동적	정적	동적	정적	정적	정적	정적
HVE 65 SP1	978	696	13500	8500	13500	101	67	67
HVE 65 SP2	978	696	27000	17000	27000	202	1350	1350
HVE 65 SP3	978	696	40500	25500	40500	303	2700	2700

안전율 및 수명 확인을 위해서는 SL-2 및 SL-3페이지를 참조하십시오.
표의 F_x는 틱니형 벨트의 최대 용량을 나타냅니다.

표 4

알루미늄 바디의 질량 관성모멘트

타입	I _x [10 ⁷ mm ⁴]	I _y [10 ⁷ mm ⁴]	I _p [10 ⁷ mm ⁴]
HVE 65	0.055	0.069	0.123

표 2

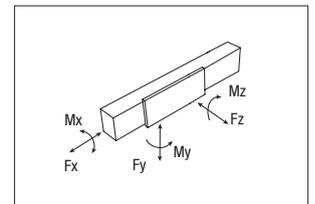
구동 벨트

높은 인장강도의 강철 심이 삽입된 내마찰성 폴리우레탄 벨트가 적용되었습니다.

타입	벨트 타입	벨트 너비 [mm]	무게 [kg/m]
HVE 65	25 HTD 5M	25	0.8

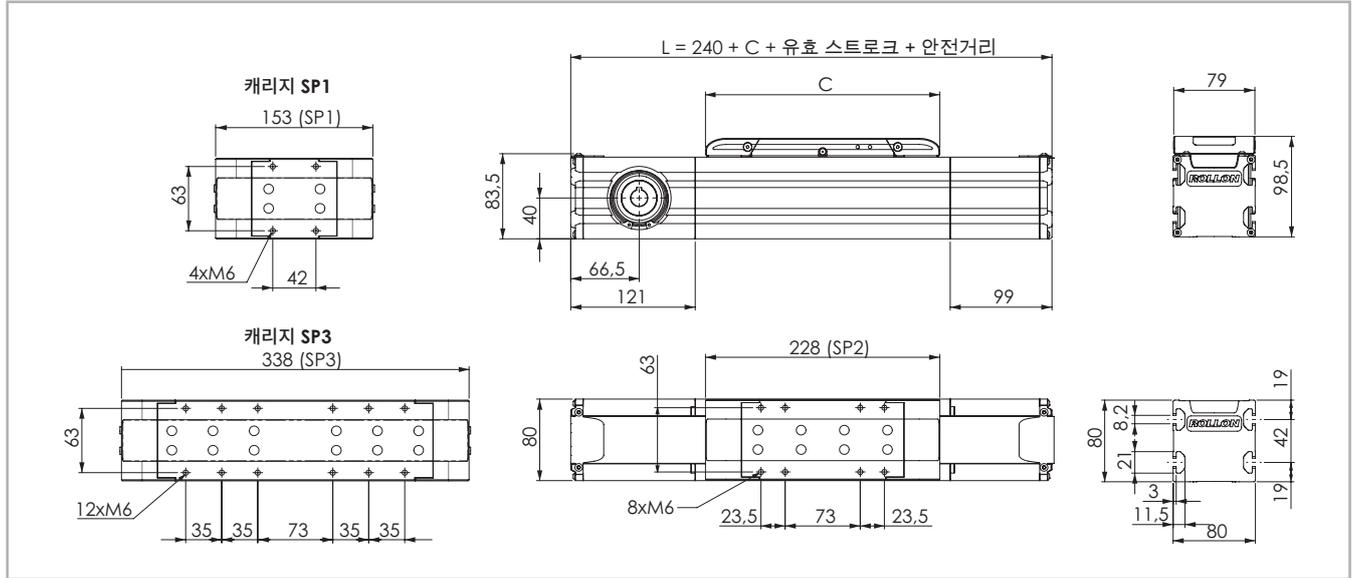
표 3

$$\begin{aligned} \text{벨트 길이 (mm)} &= 2 \times L - 75 \text{ (SP1)} \\ &= 2 \times L - 155 \text{ (SP2)} \\ &= 2 \times L - 255 \text{ (SP3)} \end{aligned}$$



> HVE 80 SP1-SP2-SP3

HVE 80 치수



역추에이터의 안전 거리(safety stroke)는 고객의 요청에 따라 선택 적용 가능합니다.

그림 4

기술 정보

	타입		
	HVE 80 SP1	HVE 80 SP2	HVE 80 SP3
최대 유효 스트로크 길이 [mm]	6220	6150	6040
최대 위치 반복정도 [mm]*1	± 0.05	± 0.05	± 0.05
최대 속도 [m/s]	3.0	3.0	3.0
최대 가속도 [m/s ²]	30	30	30
벨트 타입	30 HTD 8M	30 HTD 8M	30 HTD 8M
폴리 타입	Z 22	Z 22	Z 22
폴리 피치의 직경 [mm]	56.02	56.02	56.02
폴리 1회전당 캐리지 이동거리 [mm]	176	176	176
캐리지 무게 [kg]	0.8	1.5	1.9
스트로크가 0일 때 제품의 무게 [kg]	4.8	5.8	7.0
100mm 유효 스트로크당 무게 [kg]	0.8	0.8	0.8
초기 구동 토크 [Nm]	1.2	2.0	3.1
폴리의 관성 모멘트 [g·mm ²]	296.000	296.000	296.000
레일 사이즈 [mm]	20	20	20

*1) 위치 반복정도는 동력 전달 타입에 따라 달라집니다.

표 5

적재 용량

타입	F _x [N]		F _y [N]		F _z [N]	M _x [Nm]	M _y [Nm]	M _z [Nm]
	정적	동적	정적	동적	정적	정적	정적	정적
HVE 80 SP1	2211	1485	23500	13700	23500	235	143	143
HVE 80 SP2	2211	1485	47000	27400	47000	470	2585	2585
HVE 80 SP3	2211	1485	70500	41100	70500	705	5170	5170

안전율 및 수명 확인을 위해서는 SL-2 및 SL-3페이지를 참조하십시오.
표의 F_x는 톱니형 벨트의 최대 용량을 나타냅니다.

표 8

알루미늄 바디의 질량 관성모멘트

타입	I _x [10 ⁷ mm ⁴]	I _y [10 ⁷ mm ⁴]	I _p [10 ⁷ mm ⁴]
HVE 80	0.121	0.145	0.266

표 6

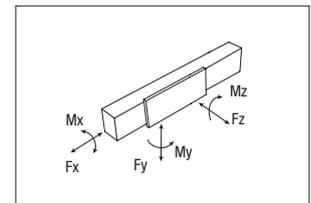
구동 벨트

높은 인장강도의 강철 심이 삽입된 내마찰성 폴리우레탄 벨트가 적용되었습니다.

타입	벨트 타입	벨트 너비 [mm]	무게 [kg/m]
HVE 80	30 HTD 8M	30	0.185

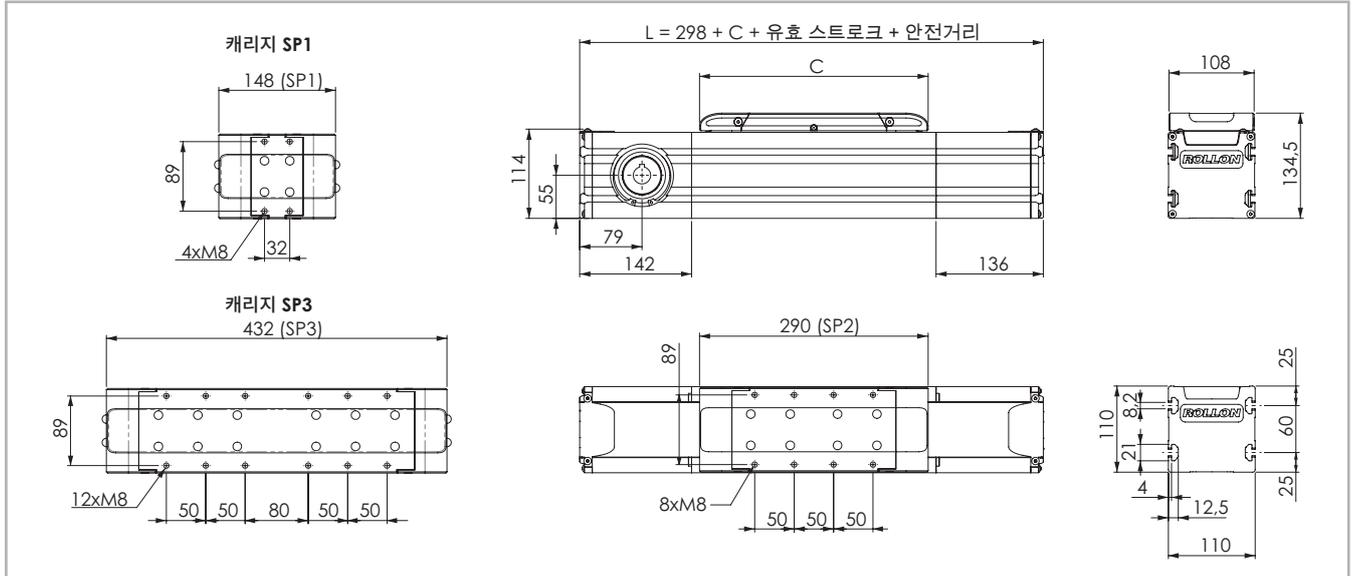
표 7

벨트 길이 (mm) = 2 x L - 111 (SP1)
 2 x L - 186 (SP2)
 2 x L - 296 (SP3)



> HVE 110 SP1-SP2-SP3

HVE 110 치수



액추에이터의 안전 거리(safety stroke)는 고객의 요청에 따라 선택 적용 가능합니다.

그림 5

기술 정보

	타입		
	HVE 110 SP1	HVE 110 SP2	HVE 110 SP3
최대 유효 스트로크 길이 [mm]	6230	6090	5950
최대 위치 반복정도 [mm]*1	± 0.05	± 0.05	± 0.05
최대 속도 [m/s]	3.0	3.0	3.0
최대 가속도 [m/s ²]	30	30	30
벨트 타입	50 HTD 8M	50 HTD 8M	50 HTD 8M
폴리 타입	Z 29	Z 29	Z 29
폴리 피치의 직경 [mm]	73.85	73.85	73.85
폴리 1회전당 캐리지 이동거리 [mm]	232	232	232
캐리지 무게 [kg]	2.5	3.2	4.0
스트로크가 0일 때 제품의 무게 [kg]	10.6	14.0	17.4
100mm 유효 스트로크당 무게 [kg]	1.5	1.5	1.5
초기 구동 토크 [Nm]	1.6	2.9	4.3
폴리의 관성 모멘트 [g·mm ²]	1.30x10 ⁶	1.30x10 ⁶	1.30x10 ⁶
레일 사이즈 [mm]	25	25	25

*1) 위치 반복정도는 동력 전달 타입에 따라 달라집니다.

표 9

적재 용량

타입	F _x [N]		F _y [N]		F _z [N]	M _x [Nm]		M _y [Nm]	M _z [Nm]
	정적	동적	정적	동적	정적	정적	정적	정적	
HVE 110 SP1	3852	2702	46000	26000	46000	529	446	446	
HVE 110 SP2	3852	2702	92000	52000	92000	1058	6632	6632	
HVE 110 SP3	3852	2702	138000	78000	138000	1587	13064	13064	

안전율 및 수명 확인을 위해서는 SL-2 및 SL-3페이지를 참조하십시오.
표의 F_x는 틱니형 벨트의 최대 용량을 나타냅니다.

표 12

알루미늄 바디의 질량 관성모멘트

타입	I _x [10 ⁷ mm ⁴]	I _y [10 ⁷ mm ⁴]	I _p [10 ⁷ mm ⁴]
HVE 110	0.423	0.573	0.997

표 10

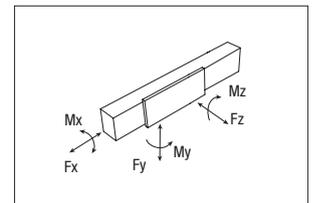
구동 벨트

높은 인장강도의 강철 심이 삽입된 내마찰성 폴리우레탄 벨트가 적용되었습니다.

타입	벨트 타입	벨트 너비 [mm]	무게 [kg/m]
HVE 110	50 HTD 8M	50	0.325

표 11

$$\begin{aligned} \text{벨트 길이 (mm)} &= 2 \times L - 110 \text{ (SP1)} \\ &= 2 \times L - 252 \text{ (SP2)} \\ &= 2 \times L - 394 \text{ (SP3)} \end{aligned}$$



> 윤활

HVE 액추에이터에는 자동 윤활이 가능한 볼 베어링 가이드가 장착되어 있습니다.

이 시스템의 유지보수는 빈도는 낮습니다. 매 2000km 구동 혹은 1년 사용 중 먼저 도달하는 수치에 따라 수행하면 됩니다.

더 긴 수명이 필요하거나 고속 구동 또는 고하중이 적용되는 어플리케이션의 경우 당사로 연락하여 추가적으로 확인해 주십시오.

HVE SP2-SP3

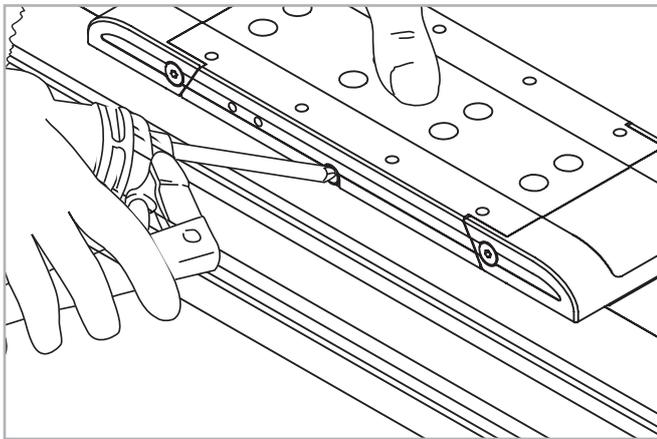


그림 6

- 그리스 건 팁을 그리스 니플에 삽입합니다.
- 액추에이터의 윤활에는 리튬 비누 그리스 NLGI 2를 사용하십시오.
- 강한 응력이 가해지는 어플리케이션 또는 극심한 환경 조건의 경우, 윤활을 보다 자주 수행하여야 합니다. 자세한 내용은 Rollon으로 문의해 주시기 바랍니다.

HVE SP1

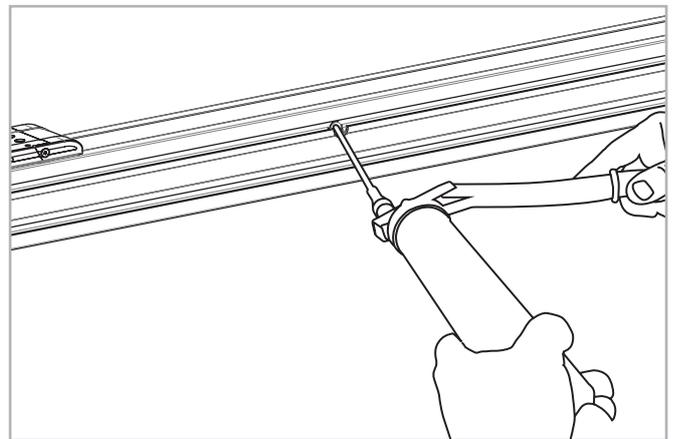


그림 7

재윤활 시 필요한 윤활제의 양:

타입	단위: [cm ³]
HVE 65	1.4
HVE 80	2.8
HVE 110	4.8

표 13

> 외부 축

AS 타입 외부 축

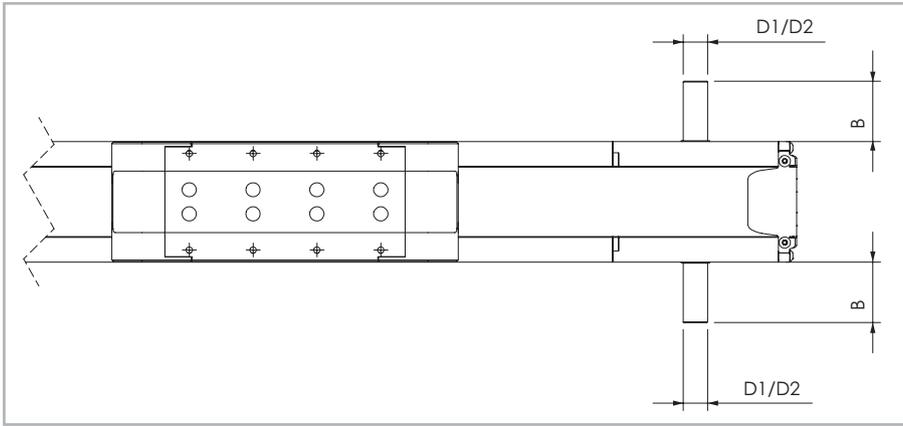


그림 8

이 헤드 구성은 별도의 액세서리 품목으로 제공되는 조립 키트를 이용하여 가능합니다. D1과 D2의 위치는 고객이 결정할 수 있습니다.

적용 가능 유닛	축 타입	B	D1	D2	AS 조립 키트 코드
HVE 65	AS 12/13	35	12h7	13h7	G004470
HVE 65	AS 13/13	35	13h7	13h7	G004476
HVE 80	AS 16/20	40	16h7	20h7	G004465
HVE 80	AS 20/20	40	20h7	20h7	G004466
HVE 110	AS 22/25	50	22h7	25h7	G004175
HVE 110	AS 25/25	50	25h7	25h7	G004477

표 14

BS 타입 외부 축

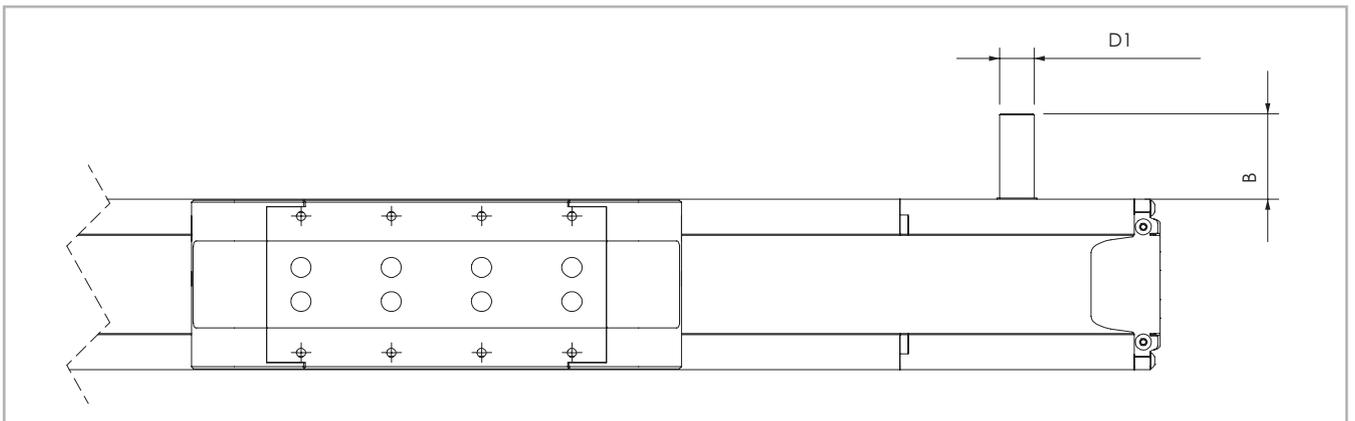


그림 9

외부 축의 위치는 구동부 헤드의 우측 또는 좌측이 될 수 있습니다.

적용 가능 유닛	축 타입	B	D1	구동부 헤드	BS 조립 키트 코드
HVE 65	BS 13/12	35	13h7	1R	G004478
				1R Slave	G004479
	BS 13/13			2R	G004480
				2R Slave	G004481
HVE 80	BS 20/16	40	20h7	1R	G004135
				1R Slave	G004424
	BS 20/20			2R	G004430
				2R Slave	G004432
HVE 110	BS 25/22	50	25h7	1R	G004482
				1R Slave	G004483
	BS 25/25			2R	G004484
				2R Slave	G004485

표 15

> 중공 축

중공 축

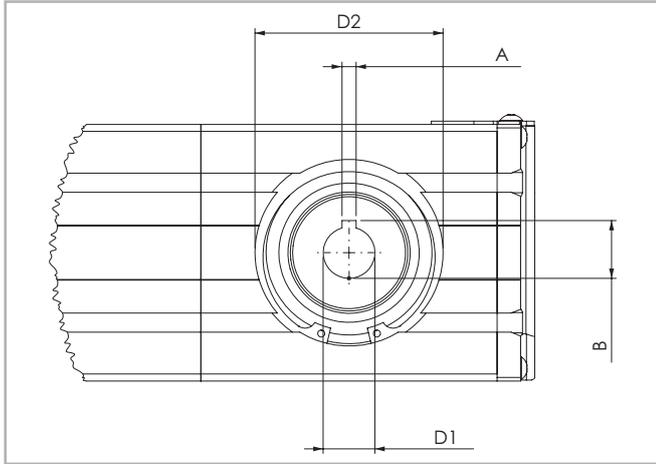


그림 10

Rollon이 추천하는 감속기를 사용하려면, 경우에 따라서는 연결용 플랜지가 필요합니다.
자세한 사항은 문의해 주시기 바랍니다.

치수(mm)

적용 가능 유닛	D1	D2	A	B	구동부 헤드 코드
HVE 65	13G8	52G7	5P9	15.3	1R
	12G8	52G7	4P9	13.8	2R
HVE 80	16G8	62G7	5P9	18.3	1R
	20G8	62G7	6P9	22.8	2R
HVE 110	22G8	80G7	6P9	24.8	1R
	25G8	80G7	8P9	28.3	2R

표 16

> 액추에이터 평행 설치

평행하게 놓고 사용하는 HVE 액추에이터를 위한 동기화 키트 두 개의 평행한 액추에이터가 사용되는 동작이 필요한 경우, 동기화 키트를 사용해야 합니다.

관성 모멘트 $[g \cdot mm^2] C1 + C2 \cdot (X-Y)$

	C1	C2	무게 [Kg] $D1+D2 \cdot (X-Y)$	
	[g·mm ²]	[g·mm ²]	D1 [Kg]	D2 [Kg mm]
HVE 65	305.200	260	0.64	0.0016
HVE 80	705.200	752	0.96	0.0031
HVE 110	2.015.600	1.727	1.88	0.0041

표 17

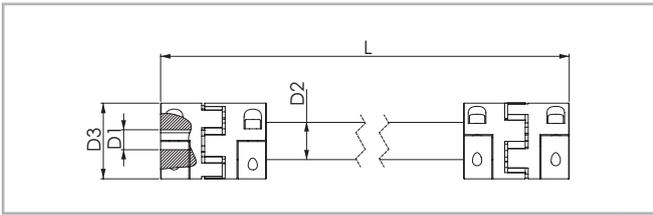


그림 11

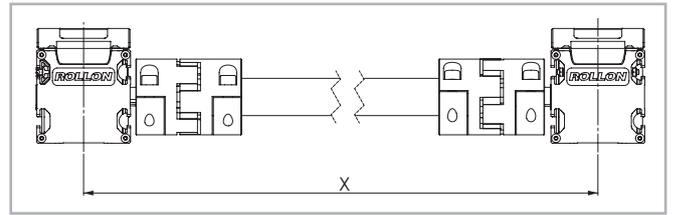


그림 12

치수(mm)

적용 가능 유닛	축 타입	D1	D2	D3	코드	길이 계산을 위한 공식
HVE 65	AP 13	13	28	55	HGK13...1A	$L = X - 75mm$
HVE 80	AP 20	20	35	65	HGK20...1A	$L = X - 90mm$
HVE 110	AP 25	25	45	80	HGK25...1A	$L = X - 120mm$

표 18

> 액세서리

브라켓에 의한 고정

HVE 시리즈 액추에이터에 사용된 리니어 모션 시스템은 액추에이터가 모든 방향의 하중을 견딜 수 있도록 합니다. 그렇기 때문에 어떠한 방향으로도 설치가 가능합니다.

액추에이터를 설치하기 위해, 아래 그림과 같이 압출 바디의 T 슬롯을 활용하는 것을 권장합니다.

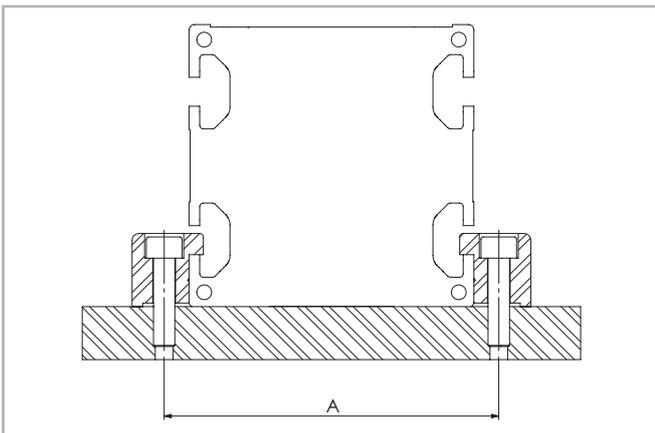


그림 13

구분	A (mm)
HVE 65	77
HVE 80	94
HVE 110	120

표 19

경고:
구동부 끝을 통해 액추에이터를 고정하지 마십시오.

고정 브라켓

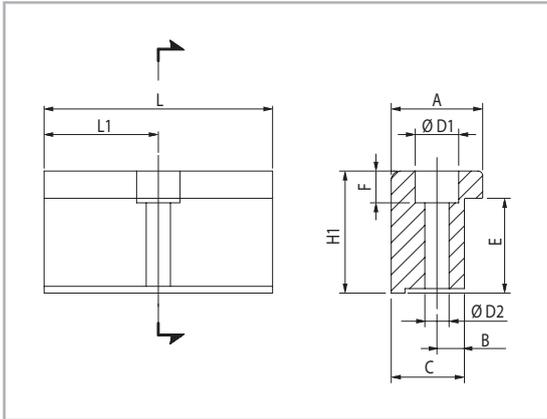


그림 14

치수(mm)

구분	A	H1	B	C	E	F	D1	D2	L	L1	코드
HVE 65	20	17.5	6	16	11.5	6	9.4	5.3	50	25	1001490
HVE 80	20	20.7	7	16	14.7	7	11	6.4	50	25	1001491
HVE 110	36.5	28.5	10	31	20.9	11.5	16.5	10.5	100	50	1002377

표 20

고정 브라켓

바디에 있는 T 슬롯을 통해 액추에이터를 고정하는 아노다이징 알루미늄 블록.

치수(mm)

구분	스레드	길이	코드
HVE 65	M5	20	6000436
HVE 80	M6	20	6000437
HVE 110	M6	20	6000437

표 21

T 너트

바디의 T 슬롯에 사용되는 강철 너트.
T 너트는 액추에이터를 장착할 때도 적합합니다.

센서

자기 센서(그림 15) 및 근접 센서(그림 17) 홀더는 모든 사이즈의 HVE용 액세서리로 사용할 수 있습니다. 근접 센서 홀더는 알루미늄으로 되어 있으며 축 프로파일에 고정하기 위한 T-너트가 있습니다. 센서 도그는 근접 동작에 사용되는 캐리지에 장착된 철판입니다.

근접 및 자기 센서는 Rollon에서 제공하지 않습니다.

자기 센서

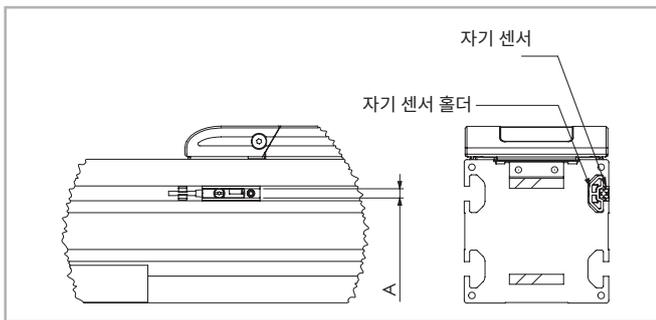


그림 15

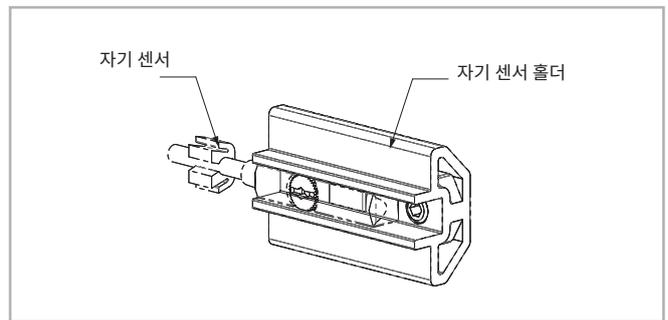


그림 16

치수(mm)

구분	A	자기 센서 홀더 코드
HVE 65	5	G004190
HVE 80	5	G004191
HVE 110	5	G004191

표 22

근접 센서

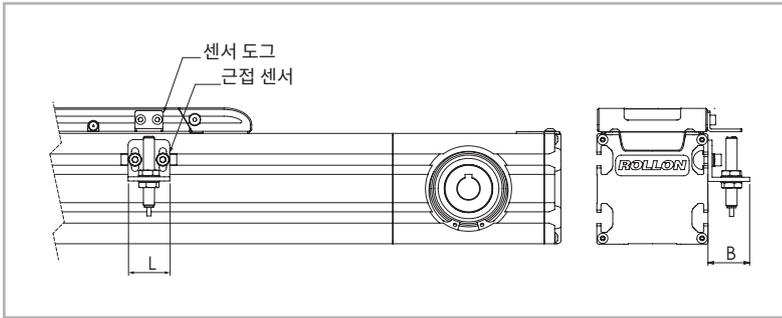


그림 17

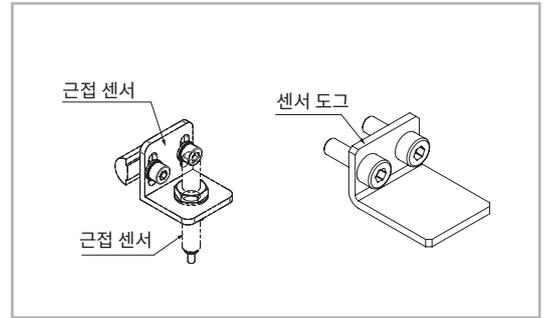


그림 18

치수(mm)

구분	B	L	주요 근접용	센서 독 코드	근접 센서 홀더 코 드
HVE 65	30	30	Ø 8	G004180	G000901
HVE 80	30	30	Ø 8	G004180	G000838
HVE 110	30	30	Ø 8	G004180	G000838

표 23

기어박스 조립 키트

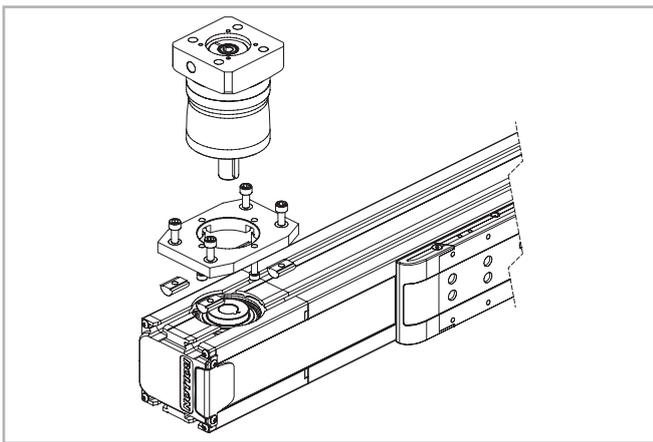


그림 19

조립 키트 구성품: 어댑터 플레이트 및 고정 하드웨어

구분 타입	기어박스 타입 (미포함)	코드	구동부 헤드
HVE 65	CLP 050	G004176	2R
HVE 80	CLP 070	G004177	1R
HVE 110	CLP 090	G004178	1R

표 24

다른 기어박스 타입은 Rollon에 문의해 주십시오.

주문 양식 

> HVE 액추에이터용 주문 코드

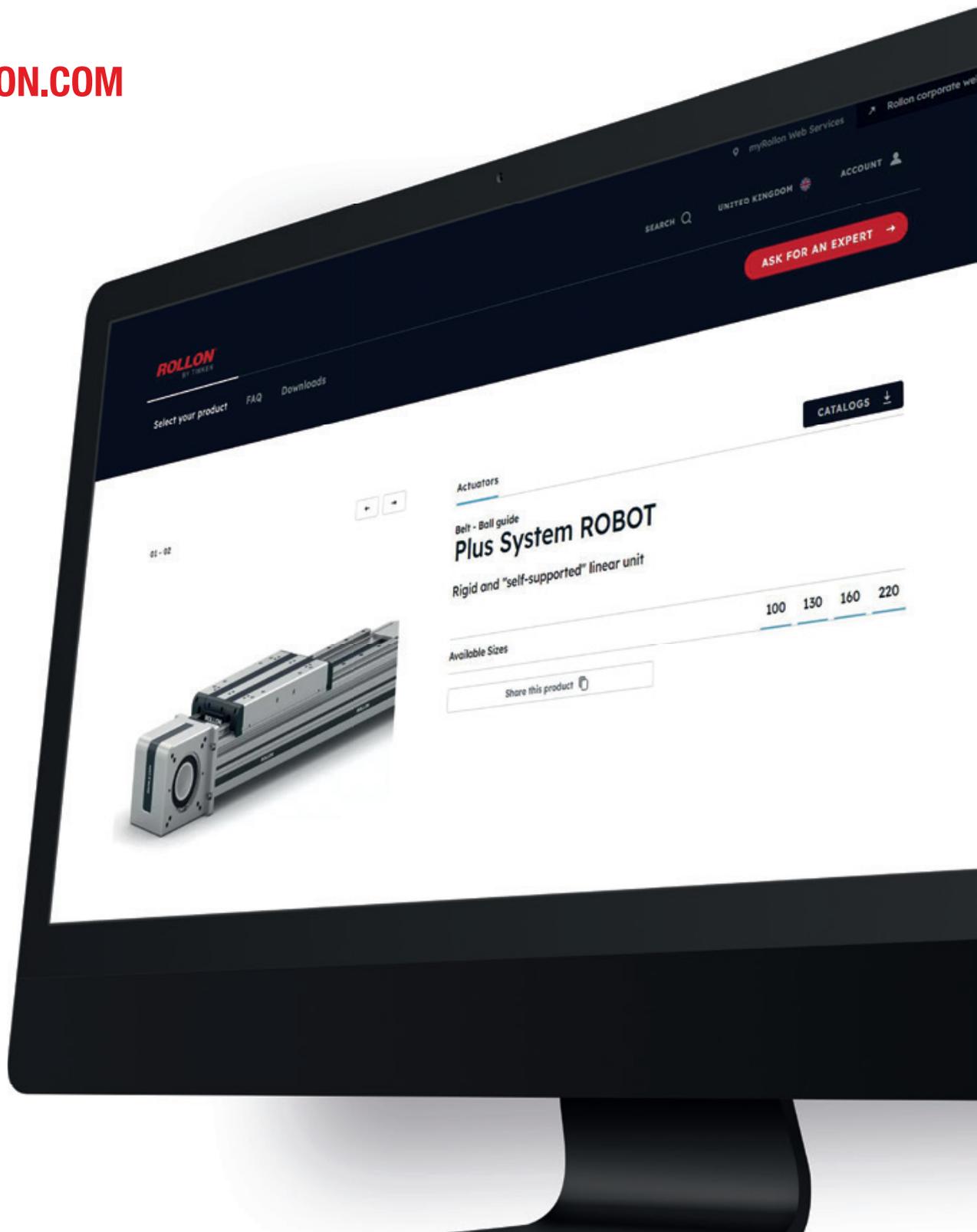
HVE	08	1R	02000	1R	
	06=65				
	08=80				
	11=110				
					타입(65-80-110) 1R=SP1 - 2R=SP2 - 3R=SP3
					L = 액추에이터 전체 길이
					구동부 헤드 코드 참조: BSL-10페이지
					액추에이터 타입 참조: BSL-5페이지~ BSL-7페이지
					HVE 시리즈 액추에이터 참조: BSL-2페이지

Actuator Line 주문 코드 생성은 <http://configureactuator.rollon.com>을 방문해 주십시오.



**ROLLON 전문가와 함께
필요한 제품을 쉽게
선택할 수 있는
새로운 디지털 경험.**

MY.ROLLON.COM





팔로우하세요:



● Rollon 지사 및 대표 사무소
● 유통점

유럽

ROLLON S.p.A. - 이탈리아



Via Trieste 26
I-20871 Vimercate (MB)
Phone: (+39) 039 62 59 1
www.rollon.com - infocom@rollon.com

ROLLON GmbH - GERMANY



Bonner Strasse 317-319
D-40589 Düsseldorf
Phone: (+49) 211 95 747 0
www.rollon.de - info@rollon.de

ROLLON S.A.R.L. - 프랑스



Les Jardins d'Eole, 2 allée des Séquoias
F-69760 Limonest
Phone: (+33) (0) 4 74 71 93 30
www.rollon.fr - infocom@rollon.fr

ROLLON Ltd - 영국(대표 사무소)



The Works 6 West Street Olney
Buckinghamshire, United Kingdom, MK46 5 HR
Phone: +44 (0) 1234964024
www.rollon.uk.com - ukandireland@rollon.com

미주

ROLLON Corporation - 미국



101 Bilby Road. Suite B
Hackettstown, NJ 07840
Phone: (+1) 973 300 5492
www.rollon.com - info@rolloncorp.com

ROLLON - 남미



101 Bilby Road. Suite B
Hackettstown, NJ 07840
Phone: (+1) 973 300 5492
www.rollon.com - info@rolloncorp.com

아시아

ROLLON Ltd - 중국



No. 1155 Pang Jin Road,
China, Suzhou, 215200
Phone: +86 0512 6392 1625
www.rollon.cn.com - info@rollon.cn.com

ROLLON Ltd - 한국



서울특별시 송파구 송파대로 155
(문정동, 송파 NH빌딩) 412호
Phone : 010 9972 8158
www.rollon.com - aiden.yun@rollon.com

ROLLON India Pvt. Ltd. - 인도



39-42, Electronic City, Phase-I,
Hosur Road, Bangalore-560100
www.rollonindia.in - info@rollonindia.in

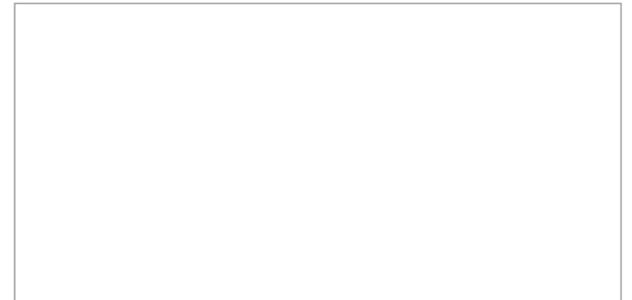
ROLLON - 일본



〒252-0131
神奈川県相模原市緑区西橋本1-21-4
橋本屋ビル
電話番号 : +81 (0) 42 703 4101
www.rollon.jp - info@rollon.jp

다른 제품군에 대한 문의도 할 수 있습니다

대리점



글로벌 판매 파트너의 모든 주소는 www.rollon.com에서도 볼 수 있습니다.

본 문서의 내용과 사용은 www.rollon.com 웹사이트에 안내된 ROLLON의 일반 판매 약관의 적용을 받습니다.
변경 및 오류가 있을 수 있습니다. 텍스트와 이미지는 당사의 허가를 받아야만 사용할 수 있습니다.