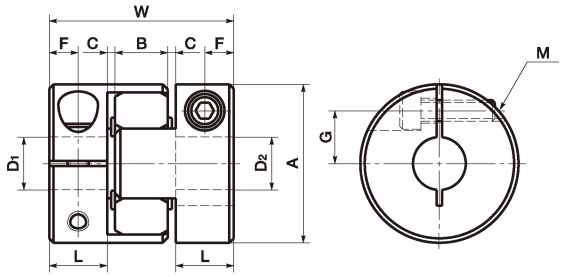
MJT-C



외경 14- 30

규격

단위 : mm

품번 ◀1	축구멍지름	A	L	W	B	C*	슬리브 E	F	G	M	나사체결토르크 (N·m)
MJT-14C	3 ~ 5	14	7	22	6	1	4.5	3.5	4	M2	0.5
	6 ~ 7								5	M1.6	0.25
MJT-20C	4 ~ 8	20	10	30	8	1	7	5	6.5	M2.5	1
	9.525 ~ 11								7.5	M2	0.5
MJT-30C	6 ~ 12	30	11	35	10	1.5	11	5.5	10	M4	2.5
	14 ~ 16								11	M3	1.5
MJT-40C	8 ~ 20	40	25	66	12	2	18	8.5	14	M5	4
	22 ~ 25								15.75	M4	2.5
MJT-55C	10 ~ 28	55	30	78	14	2	27.5	10.5	20	M6	8
	30 ~ 32								21	M5	4
MJT-65C	14 ~ 32	65	35	90	15	2.5	31	13	24	M8	16
	35 ~ 38								25	M6	8
MJT-80C	20 ~ 42	80	45	114	18	3	37	15	30	M8	16
	45								31		
MJT-95C	25 ~ 48	95	50	126	20	3	45.5	18	34	M10	40
	50 ~ 55								36		

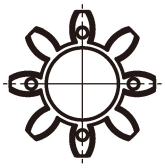
*C치수를 포함한 상태에서 사용해 주십시오.

품번	표준축구멍지름 D1×D2 ◀3																														
	3	4	4.5	5	6	6.35	7	8	9.525	10	11	12	14	15	16	18	19	20	22	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55
MJT-14C	●	●	●	●	●	●	●																								
MJT-20C		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																				
MJT-30C					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
MJT-40C								●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●										
MJT-55C										●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●							
MJT-65C													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
MJT-80C																		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●		
MJT-95C																					●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

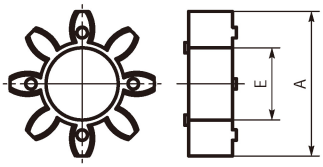
- 전상품에 육각렌치볼트가 포함되어 있습니다.
- 적용축지름의 추천 허용차는 h6 및 h7입니다.
- 허브의 한쪽이 클램핑타입, 다른쪽이 세트스크류타입 그 외의 편성의 주문에도 응합니다.
- D컷축에 장착할 경우, 축의 D컷면 위치에 주의 바랍니다.

• 슬리브 상세

타이트핏



이지핏



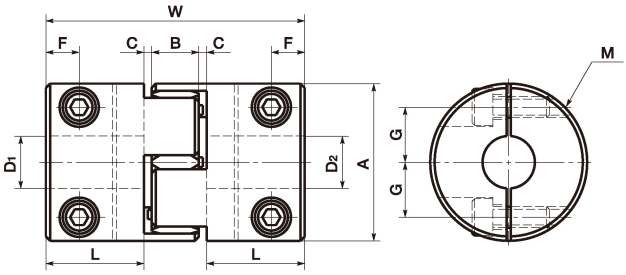
• 품번지정

MJT-20C - WH - 6×6.35 (1쌍)

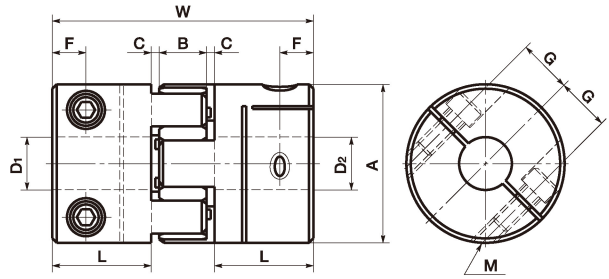
◀1 ◀2 ◀3

MJ-40 - RD - SLV (슬리브전체)

슬리브 기호 | 외경 (A치수) ◀2 | 슬리브 기호



외경 40



외경 55- 95

성능

품번	슬리브 2		최대 축구멍지름 (mm)	상용 토르크* (N·m)	최대 토르크* (N·m)	백래쉬 0 허용상용 토르크*** (N·m)	최고 회전수 (min^{-1})	관성 모멘트** ($kg·m^2$)	정적 비틀림정수 (N·m/rad)	허용 편심 (mm)	허용 편각 (°)	허용 엔드플레이 (mm)	질량** (g)	슬리브 경도 (JIS)
	타이트 핏	이지핏												
MJT-14C	BL	EBL	7	0.7	1.4	0.1	45000	1.9×10^{-7}	8	0.15	1	$^{+0.6}_{0}$	6.2	A80
MJT-20C	BL	EBL	11	1.8	3.6	0.2	31000	1.0×10^{-6}	16	0.2	1	$^{+0.8}_{0}$	16	
MJT-30C	BL	EBL	16	4	8	0.5	21000	6.0×10^{-6}	46	0.2	1	$^{+1.0}_{0}$	42	
MJT-40C	BL	EBL	25	4.9	9.8	1.2	15000	3.6×10^{-5}	380	0.15	1	$^{+1.2}_{0}$	130	
MJT-55C	BL	EBL	32	17	34	-	11000	1.6×10^{-4}	1400	0.2	1	$^{+1.4}_{0}$	310	
MJT-65C	BL	EBL	38	46	92	-	9000	3.5×10^{-4}	2800	0.2	1	$^{+1.5}_{0}$	500	
MJT-80C	BL	EBL	45	95	190	-	7000	1.0×10^{-3}	3200	0.2	1	$^{+1.8}_{0}$	1000	
MJT-95C	BL	EBL	55	130	260	-	6000	2.3×10^{-3}	3600	0.2	1	$^{+2.0}_{0}$	1600	
MJT-14C	WH	EWH	7	1.2	2.4	0.1	45000	1.9×10^{-7}	14	0.1	1	$^{+0.6}_{0}$	6.2	A92
MJT-20C	WH	EWH	11	3	6	0.2	31000	1.0×10^{-6}	29	0.15	1	$^{+0.8}_{0}$	16	
MJT-30C	WH	EWH	16	7.5	15	0.5	21000	6.0×10^{-6}	73	0.15	1	$^{+1.0}_{0}$	42	
MJT-40C	WH	EWH	25	10	20	1.2	15000	3.6×10^{-5}	570	0.1	1	$^{+1.2}_{0}$	130	
MJT-55C	WH	EWH	32	35	70	-	11000	1.6×10^{-4}	1600	0.15	1	$^{+1.4}_{0}$	310	
MJT-65C	WH	EWH	38	95	190	-	9000	3.5×10^{-4}	3000	0.15	1	$^{+1.5}_{0}$	500	
MJT-80C	WH	EWH	45	190	380	-	7000	1.0×10^{-3}	5300	0.15	1	$^{+1.8}_{0}$	1000	
MJT-95C	WH	EWH	55	265	530	-	6000	2.3×10^{-3}	6200	0.15	1	$^{+2.0}_{0}$	1600	
MJT-14C	RD	ERD	7	2	4	0.1	45000	1.9×10^{-7}	22	0.1	1	$^{+0.6}_{0}$	6.2	A98
MJT-20C	RD	ERD	11	5	10	0.2	31000	1.0×10^{-6}	55	0.1	1	$^{+0.8}_{0}$	16	
MJT-30C	RD	ERD	16	12.5	25	0.5	21000	6.0×10^{-6}	130	0.1	1	$^{+1.0}_{0}$	42	
MJT-40C	RD	ERD	25	17	34	1.2	15000	3.6×10^{-5}	1200	0.1	1	$^{+1.2}_{0}$	130	
MJT-55C	RD	ERD	32	60	120	-	11000	1.6×10^{-4}	2600	0.1	1	$^{+1.4}_{0}$	310	
MJT-65C	RD	ERD	38	160	320	-	9000	3.5×10^{-4}	4900	0.1	1	$^{+1.5}_{0}$	500	
MJT-80C	RD	ERD	45	325	650	-	7000	1.0×10^{-3}	6500	0.1	1	$^{+1.8}_{0}$	1000	
MJT-95C	RD	ERD	55	450	900	-	6000	2.3×10^{-3}	8900	0.1	1	$^{+2.0}_{0}$	1600	
MJT-14C	GR	EGR	7	2.4	4.8	0.1	45000	1.9×10^{-7}	66	0.08	1	$^{+0.6}_{0}$	6.2	D64
MJT-20C	GR	EGR	11	6	12	0.2	31000	1.0×10^{-6}	87	0.08	1	$^{+0.8}_{0}$	16	
MJT-30C	GR	EGR	16	16	32	0.5	21000	6.0×10^{-6}	200	0.08	1	$^{+1.0}_{0}$	42	
MJT-40C	GR	EGR	25	21	42	1.2	15000	3.6×10^{-5}	3000	0.08	1	$^{+1.2}_{0}$	130	
MJT-55C	GR	EGR	32	75	150	-	11000	1.6×10^{-4}	9000	0.08	1	$^{+1.4}_{0}$	310	
MJT-65C	GR	EGR	38	200	400	-	9000	3.5×10^{-4}	13000	0.08	1	$^{+1.5}_{0}$	500	
MJT-80C	GR	EGR	45	405	810	-	7000	1.0×10^{-3}	14000	0.08	1	$^{+1.8}_{0}$	1000	
MJT-95C	GR	EGR	55	560	1120	-	6000	2.3×10^{-3}	15000	0.08	1	$^{+2.0}_{0}$	1600	

*부하변동에 의한 상용토르크·최대토르크의 보정은 필요하지 않습니다. 단, 주위 온도가 30℃를 넘을 경우, 상용토르크·최대토르크를 하단 표의 온도보정계수로 보정하여 주십시오. MJT-C의 사용가능온도 -20℃ ~ 60℃입니다.

**최대 축 구멍지름에서의 값입니다.

***백래쉬 0의 전달에는 타이트핏 슬리브를 사용해주세요.

주위온도	온도보정계수
-20 C ~ 30 C	1.00
30 C ~ 40 C	0.80
40 C ~ 60 C	0.70