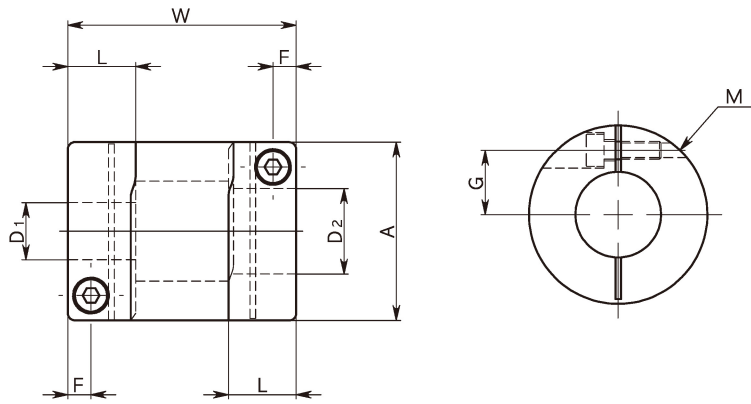


XGT2-C



규격

단위 : mm

품번 1	A	L	W	F	G	M	나사체결토크 (N·m)
XGT2-15C	15	6.5	23	2.15	5	M1.6	0.25
XGT2-19C	19	7.7	26	2.65	6.5	M2	0.5
XGT2-25C	25	9.5	32	3.25	9	M2.5	1
XGT2-30C	30	11	36	4	11	M3	1.5
XGT2-34C	34	12	38	4	12.25	M3	1.5
XGT2-39C	39	15.5	48	4.5	14.5	M4	2.5
XGT2-44C	44	15	48	4.75	16	M4	2.5
XGT2-56C	56	19.5	60	5.5	20	M5	7
XGT2-68C	68	24	75	7	25	M6	12

품번	표준축구멍지름 D1×D2 2									
XGT2-15C	3×5	3×6	4×4	4×5	4×6	4 ⁵ ×5	5×5	5×6	6×6	
XGT2-19C	4×5	4×8	5×5	5×6	5×7	5×8	6×6	6×6 ³⁵	6×7	6×8
	6 ³⁵ ×8	8×8								
XGT2-25C	5×6	5×8	6×6	6×8	6×10	6×11	6×12	6 ³⁵ ×8	6 ³⁵ ×10	8×8
	8×10	8×11	8×12	10×10	10×12	12×12				
XGT2-30C	8×8	8×10	8×11	8×12	8×14	8×15	10×10	10×11	10×12	10×14
	10×15	11×12	12×12	12×14	12×15	14×14	14×15	15×15		
XGT2-34C	8×8	8×10	8×11	8×12	8×14	8×15	10×10	10×11	10×12	10×14
	10×15	11×11	11×12	12×12	12×14	12×15	14×14	14×15	15×15	16×16
XGT2-39C	10×10	10×12	10×14	10×15	10×16	12×12	12×14	12×15	12×16	12×19
	12×20	14×14	14×15	14×16	15×15	15×16	15×19	16×16	17×17	20×20
XGT2-44C	12×12	12×14	12×16	12×19	14×14	14×15	14×16	14×19	15×15	15×16
	15×19	15×20	16×16	16×19	17×17	19×20	20×20			
XGT2-56C	15×15	15×19	15×20	15×25	19×20	19×24	20×20	20×25	24×25	25×25
XGT2-68C	20×20	20×22	20×25	22×25	24×30	25×25	25×32	25×35		

- 전상품에 육각렌치볼트가 포함되어 있습니다.
- 적용축지름의 추천치수허용차는 h6 및 h7 입니다. (35ø 적용축지름의 추천치수허용차는 -0.025~+0.010 입니다.)
- D컷축에 장착할 경우, 축의 D컷면 위치에 주의바랍니다.

| 성능

품번	최대축구멍지름 (mm)	상용토크* (N·m)	최대토크* (N·m)	최고회전수 (min ⁻¹)	관성모멘트** (kg·m ²)	정적비틀림정수 (N·m/rad)	허용편심 (mm)	허용편각 (°)	허용엔드플레이 (mm)	질량** (g)
XGT2-15C	6	1.1	2.2	42000	2.6×10^{-7}	110	0.15	1.5	±0.2	9
XGT2-19C	8	2.1	4.2	33000	7.6×10^{-7}	240	0.15	1.5	±0.2	15
XGT2-25C	12	4	8	25000	2.7×10^{-6}	390	0.15	1.5	±0.2	29
XGT2-30C	15	6.3	12.6	21000	6.3×10^{-6}	590	0.2	1.5	±0.3	45
XGT2-34C	16	8	16	18000	1.2×10^{-5}	890	0.2	1.5	±0.3	66
XGT2-39C	20	13.5	27	16000	2.5×10^{-5}	1100	0.2	1.5	±0.3	105
XGT2-44C	22	18	36	14000	4.1×10^{-5}	1300	0.2	1.5	±0.3	134
XGT2-56C	28	35	70	11000	1.4×10^{-4}	2500	0.2	1.5	±0.3	270
XGT2-68C	35	28	65	9000	3.3×10^{-4}	7300	0.2	1.5	±0.3	473

* 부하변동에 의한 상용토크·최대토크의 보정은 필요 없습니다. 단, 주위온도가 30℃를 넘을 경우, 상용토크·최대토크를 아래 표의 온도보정계수로 보정해주세요. [XGT2-56C] 이하의 사용가능온도는 -10℃ ~ 120℃, [XGT2-68C]의 사용가능온도는 -20℃ ~ 80℃ 입니다.

* * 최대 축 구멍지름에서의 값입니다.

주위온도	온도보정계수
-10 C ~ 30 C	1.00
30 C ~ 40 C	0.80
40 C ~ 60 C	0.70
60 C ~ 120 C	0.55

• 품번지정

XGT-39C-12×20